



中华人民共和国国家标准

GB/T 38715—2020

高强度镁合金棒材

High strength magnesium alloy bars

2020-03-31 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：重庆大学、重庆市科学技术研究院、有研工程技术研究院有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司、合肥肆壹天秤新材料科技有限公司、中南大学、哈尔滨工业大学、上海交通大学、东北轻合金有限责任公司、河南特润科技服务有限公司、重庆昱华新材料科技有限公司、贵州安吉航空精密铸造有限责任公司、国家镁及镁合金产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：王敬丰、潘复生、彭建、程仁菊、王金星、张奎、李伟莉、刘楚明、郑明毅、王迎新、高新宇、周明、李永军、冯红芬、蒋树农、冉兴、钱亚锋、蒋斌、宋江凤、卜艳霞、董含武、李兴刚。

高强度镁合金棒材

1 范围

本标准规定了高强度镁合金棒材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于通过挤压工艺获得的室温抗拉强度不小于 350 MPa 的变形镁合金圆棒、方棒和六角棒(以下简称棒材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 5155—2013 镁合金热挤压棒材

GB/T 6519—2013 变形铝、镁合金产品超声波检验方法

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20967 无损检测 目视检测 总则

GB/T 32792 镁合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 37596—2019 航空航天用镁合金锻件

YS/T 627 变形镁及镁合金圆铸锭

YS/T 1036 镁稀土合金光电直读发射光谱分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及尺寸规格

棒材的牌号、状态及尺寸规格应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号、状态及尺寸规格时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中注明。

表 1 牌号、状态及尺寸规格

合金牌号	状态	尺寸规格 ^a mm
VW75M、VW93M	T5	≤160
VW83M	T5	≤100